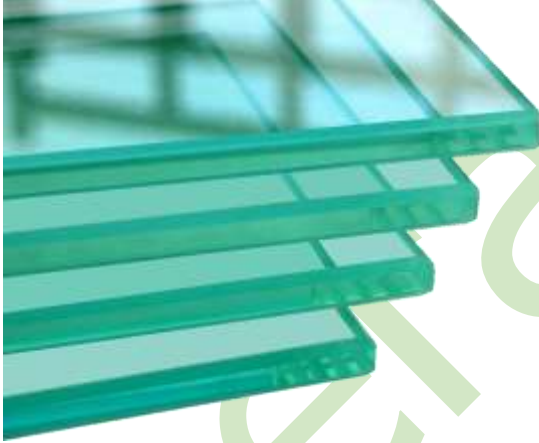


CAM ÜRETİMİNDE İNFRARED ISITMA

Bina ve araçlarda kırılmasıyla gerçekten insanlara zarar verebilecek camlar bulunmaktadır. Bu nedenle pek çok uygulama için temperlenmiş “güvenli” cam gerekir. Araç camları, cam kapılar, duş ve küvet çevreleri gibi bunlara birçok örnek verilebilir. Temperleme yaklaşık 1200°F derecede camı ısıtma, ardından hızlıca soğutmayla sağlanır. Bu beş ila altı kat darbe gücü artırılan camın dış tabakalarında sıkıştırma gerilmelerini açıklar. Kırıldığı zaman temperli “güvenli” cam daha keskin kenarları olmayan çok sayıda küçük parçalar halinde kırılır. Bazı infrared üreticileri cam temperleme üretimi için infrared fırınlar üretmektedir.

Lamine “güvenli” cam iki parça cam arasında polivinil butiral (PVB) tabakaya sahip sertleştirilmiş camdır. PVB bir yapıştırıcı gibi cam parçalarını tutan özelliğe sahiptir. Üretim genellikle ilk olarak 100 - 120°F sıcaklıklarda infrared ısıtma sistemiyle ısıtılan cam tabakalarının lamine edilmesiyle başlar. Sonrasında PVB katman iki cam arasına yerleştirilir. Daha sonra IR ısıtma ile 150-165°F sıcaklıkta tekrar lamine edilir, yapıştırma tabakasından geçirilir, 180- 190°F sıcaklıklarla infrared ile tekrar ısıtılır ve tekrar yapıştırma silindirlerinden geçirilir. Yapıştırıldıktan sonra son kütleme için parça otoklava yerleştirilir.

Birçok cam üretiminde karmaşık bükümler gerekebilir. İnfrared ısıtma (kızılötesi ısıtma) araçlar, eşyalar ve mimari cam ürünleri için küçük ya da büyük her üretimde kullanılabilir.



Cam temperleme prosesleriniz için ihtiyacınız olabilecek infrared ısıtıcılar veya infrared ısı sistemleri hakkında bizimle irtibata geçin. www.ceramicx.com.tr

Ceramicx İnfrared Teknolojileri Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

İOSB Giyim Sanatkarları Sitesi 3. Ada A3 Blok No:102

Başakşehir-İstanbul/TÜRKİYE

Telefon: 0 212 549 48 39

e-posta :satis@ceramicx.com